

Mechatronik • Automatisierung • Robotik
INNOVATION & KNOW-HOW



DAS UNTERNEHMEN



Die DESSL MASCHINENBAU GMBH aus Stans in Tirol hat sich seit ihrer Gründung im Jahr 2002 als Komplettanbieter mit den Schwerpunkten Mechatronik, Automatisierung und Robotik am Markt etabliert.

Die inzwischen mehr als 40 Mitarbeiter kümmern sich um Ihre individuellen Belange als Kunde und lösen die Aufgabenstellungen zielorientiert durch innovative Ideen und neue Entwicklungen.

Auf unsere Mitarbeiter zugeschnittene Fortbildungen und Schulungen ermöglichen es unsere Produkte mit aktuellen Technologien auszustatten und eine gleichbleibende Qualität zu gewährleisten.

DESSL MASCHINENBAU entwickelt für Sie auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Produktionsmaschinen vom einfachen Transportband bis hin zu komplexen Anlagen.

Alle Teile und Anlagen werden von uns kundenspezifisch für Sie konstruiert und gefertigt. Die Materialien werden sorgfältig auf Ihre Anwendungen abgestimmt. Speziell für den Pharmaziebereich und Reinräume erfolgt die Auswahl nach den geltenden Bestimmungen und Standards (FDA, etc.).

Roboter und SPS-Steuerungen werden hausintern programmiert, um eine höchstmögliche Flexibilität und besten Kundenservice zu gewährleisten. Wir bieten alles von der Aufstellung, der Inbetriebnahme bis hin zur Mitarbeiterschulung für unsere Anlagen alles nach Kundenwunsch an.

Wir rüsten auch Ihre älteren, bestehenden Anlagen nach und fertigen anlagen- und produktspezifische Einzelteile und Baugruppen, so dass bestehende Produktionsabläufe optimiert und adaptiert werden können.

Wir hoffen Sie können mit dieser Broschüre, einen ersten, kleinen Einblick bekommen. Wir würden uns freuen, Sie bei Ihre Projekten zu unterstützen und Sie in unseren zufriedenen Kundenkreis aufnehmen zu können.

Ihr Dessel Maschinenbau Team





OPTIMALE LÖSUNGEN IM MASCHINENBAU

Seit rund 20 Jahren bieten wir unseren Kunden aus unterschiedlichen Branchen individuell zugeschnittene Produkte und Dienstleistungen im Hightech-Bereich.

Es ist unser vorrangiges Ziel in enger Zusammenarbeit mit unseren Partnern und Kunden optimierte Lösungen für die jeweiligen Anforderungen anzubieten. Die branchenübergreifende Erfahrung und permanente Weiterbildung unserer Mitarbeiter sorgen dabei für Innovation und neue Lösungsansätze.



PHARMA

Besonders im Pharmabereich kommt es auf Präzision, einfache Reinigung und die richtige Auswahl der Materialien an. Strenge Vorgaben erfordern saubere Lösungen. Sei es der Transport, die Portionierung oder die Verpackung von Produkten.



LEBENSMITTEL

Bei der Entwicklung von Produktionsanlagen für die Anwendung in der Lebensmittelindustrie steht die Flexibilität der Anlagen im Vordergrund. Es geht um den raschen Wechsel zwischen Produktionsparametern, das Portionieren der Lebensmittel, die Umstellung von Produktreihen und insbesondere um Hygieneanforderungen.



INDUSTRIE

In der modernen Industrieproduktion sind flexible Lösungen gefragt, um den Bedürfnissen der modernen Materialverarbeitung und der Personalentwicklung gerecht zu werden. Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für einzigartige Anforderungen.

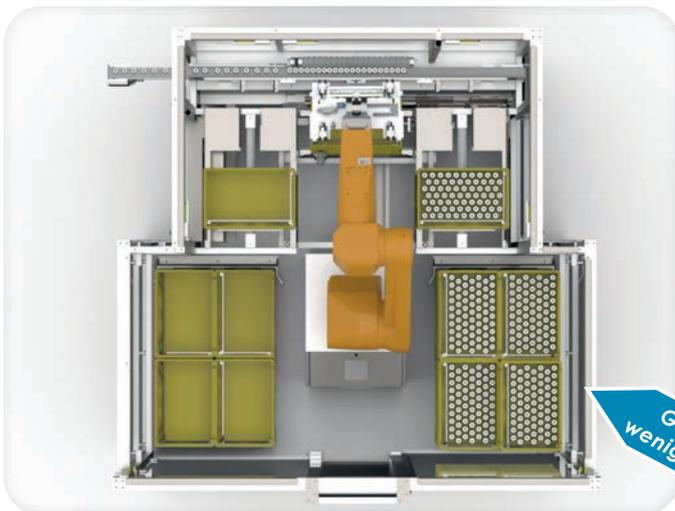
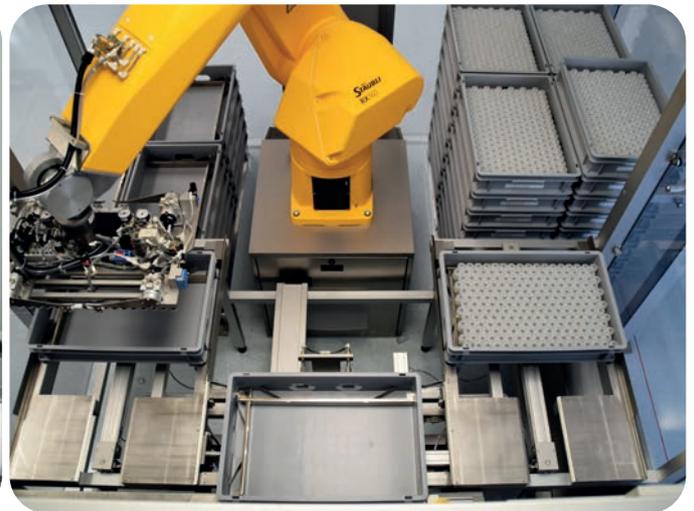
DESSL COLLECTOR

Die Lösung für die Zwischenlagerung von Vials in stapelbare Kunststoffboxen. Produktionssteigerungen von 20% mit dem Dessl Collector.

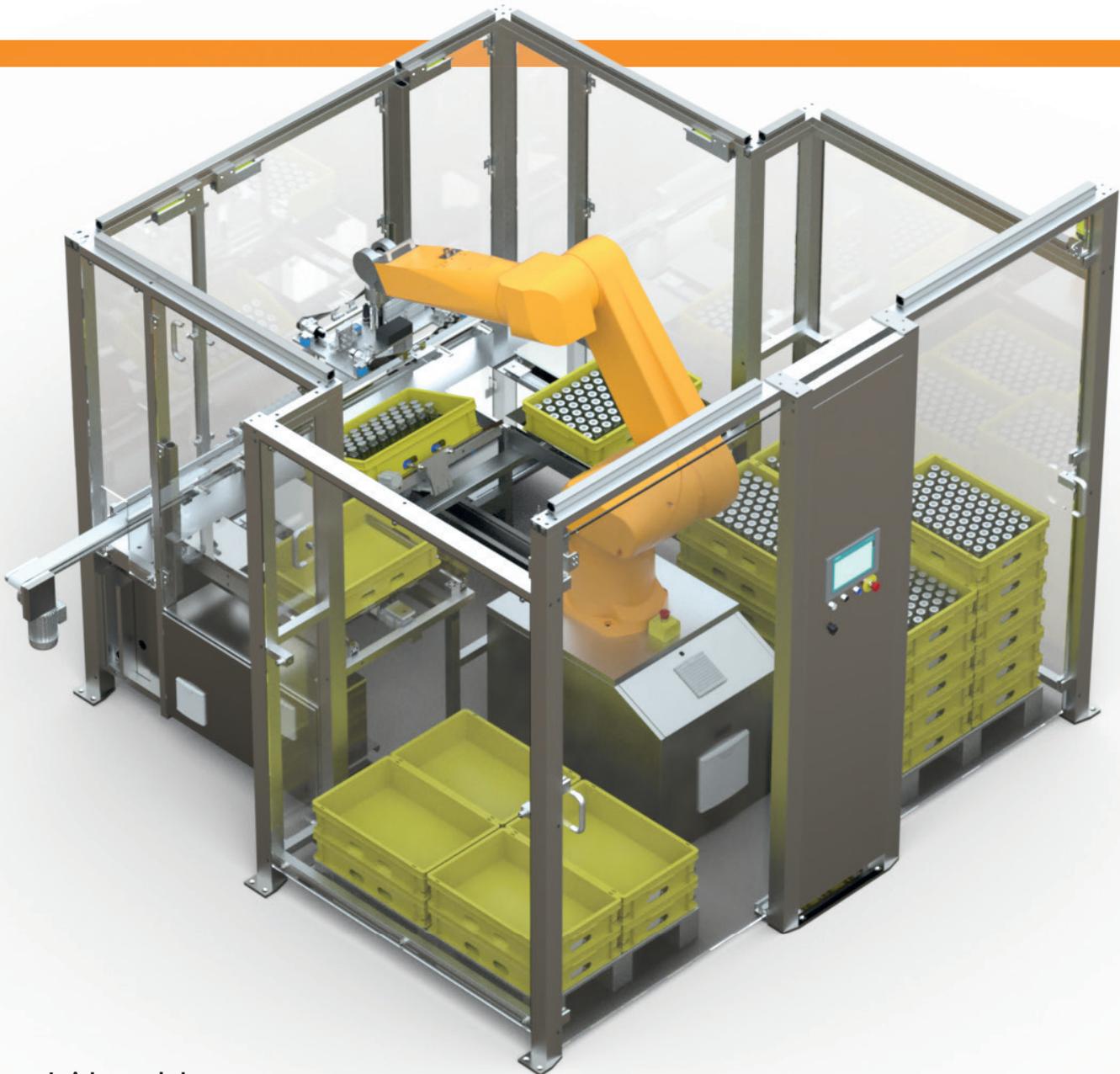
- Reinigungszyklen im Reinraum weichen von denen der Verpackung ab.
- Die Abfüllung erfolgt mit einer anderen Mengenleistung als die der Verpackung.
- Dazu kommt die Notwendigkeit Produktionschargen in einem Stabilitätslager zwischenlagern zu müssen, bis diese von der Qualitätssicherung freigegeben werden.
- Die Nachverfolgbarkeit von Chargen in den verschiedenen Produktionsstufen wird wichtiger, daher kann der Collector auch um eine Track & Trace Funktionalität erweitert werden.

Der Dessl Collector optimiert:

- vollautomatisiertes Be- und Entladen von stapelbaren Behältern auf Paletten
- die Auslastung der Produktionskapazitäten im Reinraum
- die Effizienz in den Produktionsschritten nach der Abfüllung
- die Trennung der Primärverpackung von der Sekundärverpackung. Dadurch Vermeidung von Untermischung von Produkten in den Produktionsbereichen.
- die Bündelung von Kleinmengen (Stabilitätschargen, Forschung, Studien, Vertrieb) zu einer Produktionsmenge
- Patentierte Lagerboxen mit Spannleiste verhindern ein Umstürzen der Gebinde, fangen Stöße beim Transport ab und sichern die Lage. Somit können auch Linien in unterschiedlichen Stockwerken und Gebäuden verbunden werden. Die Boxen werden auf Euro-Paletten gelagert.



Grundfläche
weniger als 3x3m

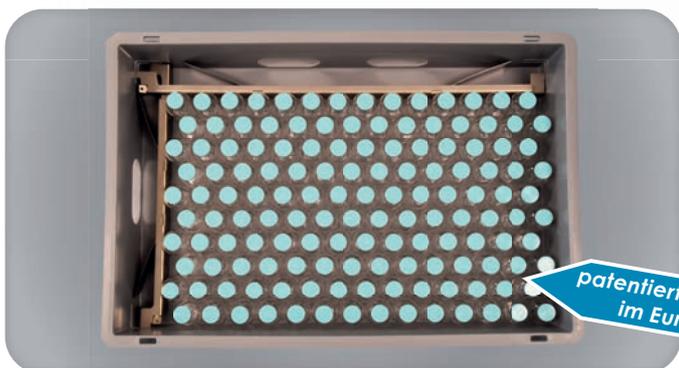


Leistungsdaten:

- je nach Gebindegröße bis zu 24.000 Vials in der Stunde
- Speicherkapazität in der Anlage/Zeit 1 Zyklus = 1 Palette

Beispiele:

- 50H Vial: 1 Palette = 5.184 Stk. 36 min bis Palettenwechsel
- 6H Vial: 1 Palette = 22.800 Stk. 70 min bis Palettenwechsel

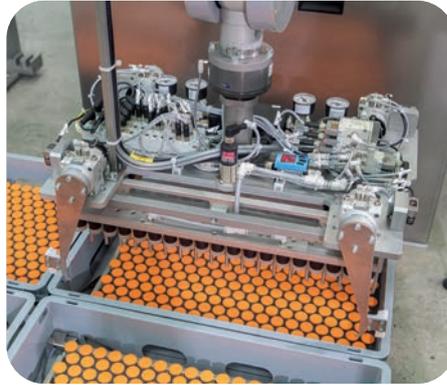
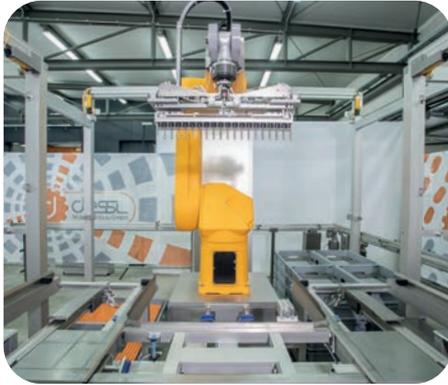


patentierte Lagerboxen
im Euro-Format

DESSL COLLECTOR

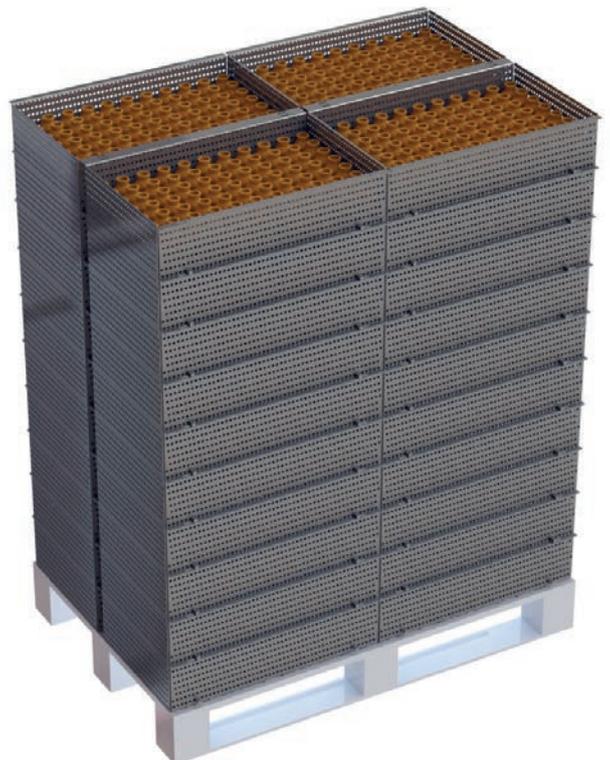
Bedienung:

- einfache Formatumstellung innerhalb von max. 10 min. durch Anlernkraft
- Formate werden an einem Bedienfeld über „Rezepte“ ausgewählt.
- Be- und Entladen mit derselben Anlage
- Produkt-Identifikation mit Kamera-/Druckstation – optional
- Grundflächenbedarf lediglich 2,95 m × 2,95 m



AUTOKLAV-BESTÜCKUNG

Auch das Autoklavieren von Gebinden kann mit dem Dessl Collector automatisiert werden. Hier haben wir stapelbare Edelstahlbehälter entwickelt, die sich mit einer Palette oder einem fahrbaren Untergestell in den Autoklaven einbringen lassen. Wir können die Zahl der Vials je Lage und den Abstand der Lagen zueinander, gemäß dem bestehenden Prozess, abbilden.



Ermöglicht die Bedruckung von Vials, z.B. mit Codes oder Nummern, im laufenden Prozess und das Auslesen über ein Kamerasystem.

- verlässliche Positionierung mittels Transportstern
- Vials werden mit Saugern bei Bedruckung fixiert.
- Fehlerhafte oder unlesbare Vials werden automatisch auf ein Auswurfband ausgeleitet.
- 2 Auswurfbänder
- Einsatz verschiedener Drucksysteme möglich, z.B. Inkjet mit unsichtbarer UV-Fluoreszenz-Tinte
- zweifache Kontrolle der Bedruckung möglich

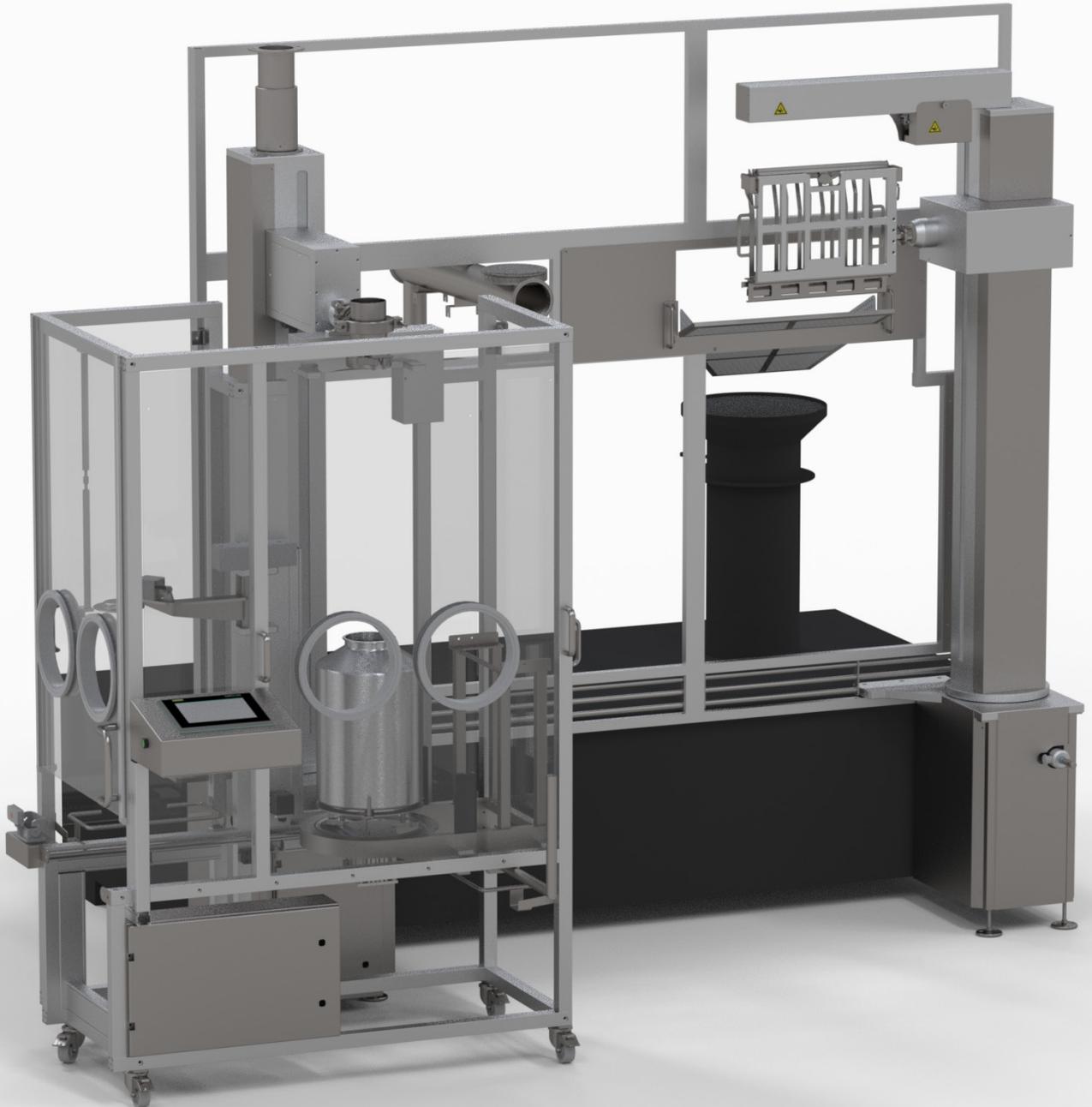


flexible Konfiguration des Druck- und Prüfsystems



DOSEN- / STOPFENLIFT MIT DOSENWAGEN FÜR STERILE ABFÜLLUNG

Steriles Laden von Pulverdosen / Kannen und Vial-Stopfen an Abfüllanlagen



Eigens entwickeltes Ventilsystem

DOSEN- / STOPFENLIFT

Die Anlage ermöglicht es an zwei getrennten Stationen sterilisierte Pulverdosen und Stopfen in einem kontrollierten Ablauf der nachfolgenden Abfüllanlage für Vials zuzuführen. Dadurch werden Kontaminationsrisiken auf ein Minimum reduziert.

Die Pulverabfüllung erfolgt aus sterilen Dosen über ein Spezial-Ventil, so dass Pulververluste vermieden werden können.

Für den Transport der sterilisierten Dosen vom Autoklaven zur Abfüllanlage steht ein eigens entwickelter Dosenwagen zur Verfügung.

Stopfen zum Verschluss der Vials werden über autoklavierte Verpackungseinheiten in Form von Kunststoffbeuteln (TYVEK) geladen. Der Ladevorgang ist dabei halbautomatisch. Das Öffnen und Ausleeren der Beutel erfolgen berührungsfrei.

- steriles Handling für Pulverdosen und Vialstopfen
- direkte Anbindung an Abfüllmaschine
- Vermeidung von Pulververlusten
- halbautomatische Pulverzuführung
- halbautomatische Stopfenzuführung

DOSENWAGEN

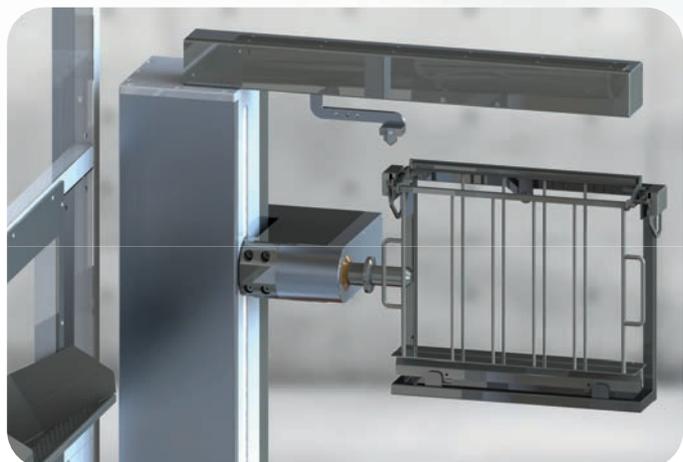
- Mit der Vorrichtung können Pulverdosen dem Dosenlift der Anlage zugeführt werden. Nach der Desinfizierung kann die Dose somit ohne Berührung in den Dosenlift geladen werden.
- Für Handhabung innerhalb des Wagens ist dieser mit RABS-Handschuhen ausgerüstet.
- Dank der Rollen können die Dosen auch über längere Strecken leicht transportiert werden und ein spezieller Verriegelungsmechanismus garantiert eine genaue Positionierung am Dosenlift.
- steriles Handling der Pulverdosen, einfacher Transport



HANDLING STOPFENBEUTEL

Der Stopfenbeutel (TYVEK) wird in ein Edelstahlgestell eingespannt und mit dem Gestell autoklaviert.

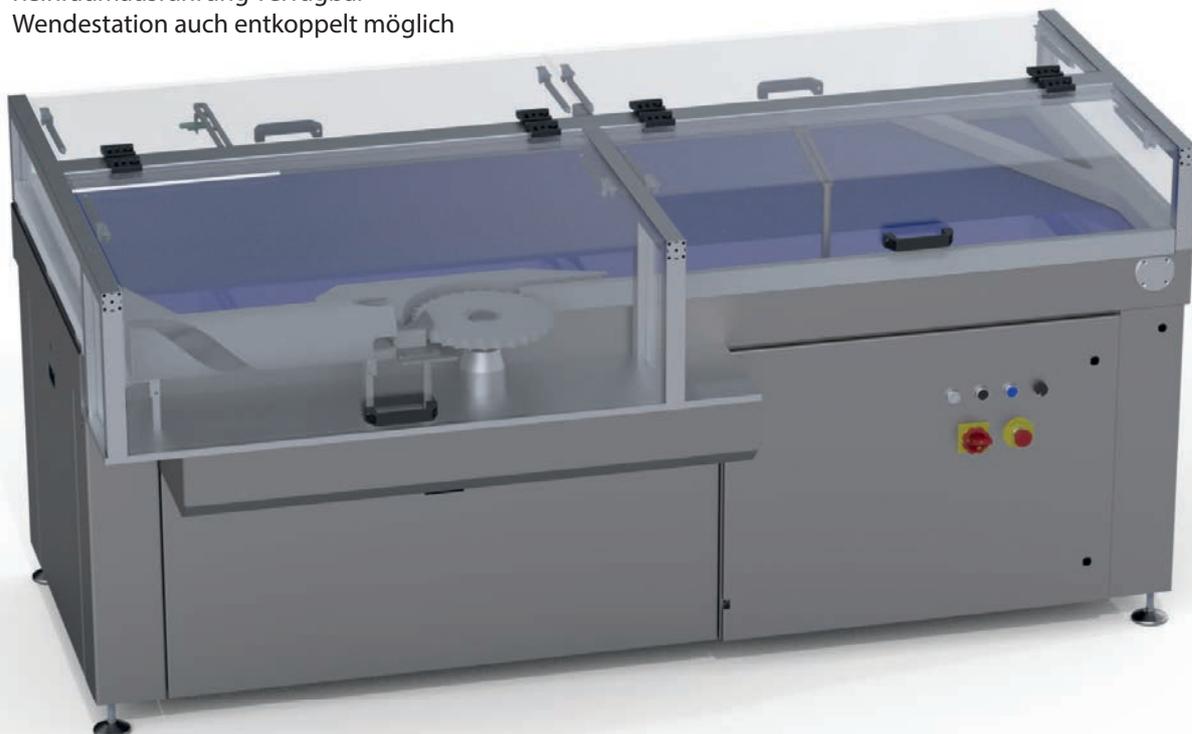
Das autoklavierte Edelstahlgestell mit dem TYVEK-Pack wird in das Liftsystem eingebracht, an die Ladeposition gefahren, automatisch geöffnet und in die Anlage entleert.



BI-FLOW STAUTISCH MIT UND OHNE WENDESTATION

Puffer und Vereinzelnung durch gegenläufige Modulbänder

- maßgenaue Anpassung an die Produktionsumgebung
- Anzahl der Transportrichtungsänderungen individuell nach Kundenwunsch
- Ausführung mit und ohne Wendespirale (360° um horizontale Achse)
- Verwendung wartungsarmer Komponenten
- einfacher Formatwechsel
- zusätzliche Funktion „Media-Fill“ für Validierungen
- optionale Handaufgabe
- Reinraumausführung verfügbar
- Wendestation auch entkoppelt möglich

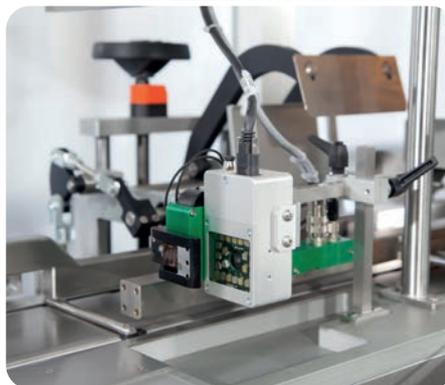


VERPACKUNGSANLAGE FÜR VIALS



Der 6-Achs-Roboter ermöglicht flexible Verpackungslösungen für Vials inklusive Beipackzettel in Faltschachteln mit möglicher Zugabe eines Zwischenfächers.

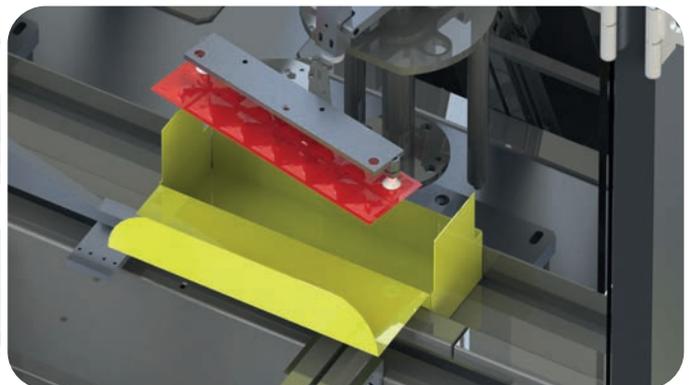
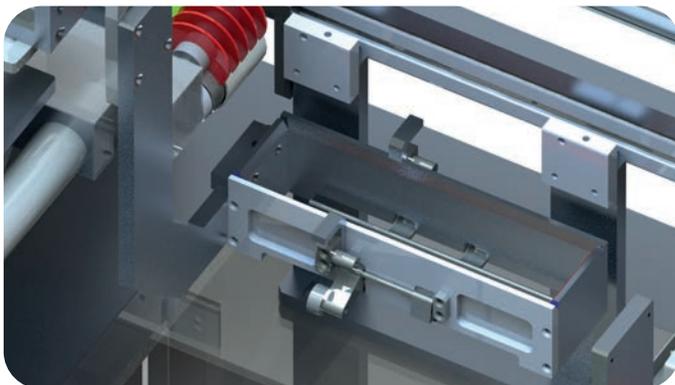
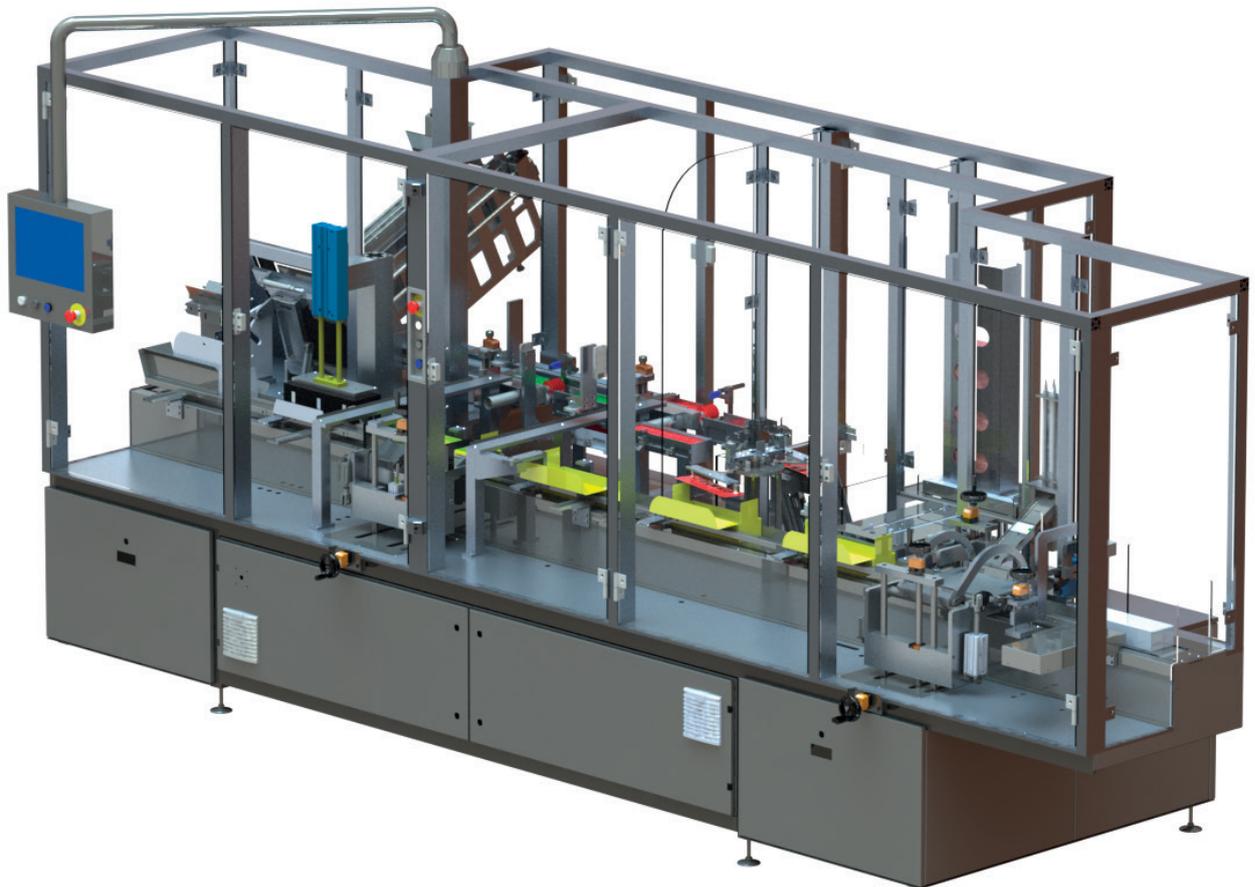
- minimaler Platzbedarf
- höchste Prozess- und Bediensicherheit durch selbstentwickelte, patentierte Mechanismen
- einfache Bedienung und Wartung
- kurze Umrüstzeiten (10 Minuten)
- individuelle Packungsgrößen
- leicht zu reinigende, glatte Oberflächen
- offene Station für Drucksysteme
- Tamper Evident integrierbar
- automatische Fächerzugabe
- automatische Beipackzettelzugabe
- Überprüfung der Verpackungsanteile und Aufdrucke
- Track-and-Trace-Funktionen optional



VERPACKUNGSANLAGE FÜR STREIFENVERPACKUNGEN

Streifenverpackung in Faltschachteln

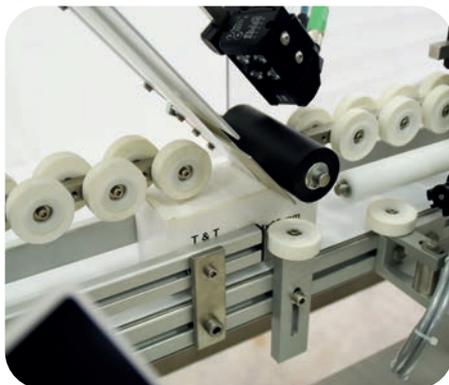
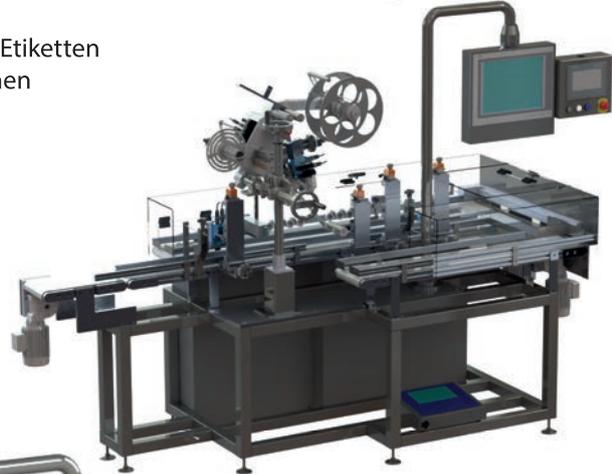
- verschiedene Systeme zur Sammlung und Stapelung der Streifen möglich
- minimaler Platzbedarf
- höchste Prozess- und Bediensicherheit durch selbstentwickelte, patentierte Mechanismen
- einfache Bedienung und Wartung
- kurze Umrüstzeiten (10 Minuten)
- individuelle Packungsgrößen
- leicht zu reinigende, glatte Oberflächen
- offene Station für Drucksysteme
- Tamper Evident integrierbar
- automatische Beipackzettelzugabe
- Überprüfung der Verpackungsanteile und Aufdrucke
- Track-and-Trace-Funktionen optional



Track-and-Trace mit Inkjet, Etiketten und Versiegelung

Mit unseren verlässlichen Serialisierungs-Anlagen mit Track-and-Trace-Anbindung erreichen wir maximale Variabilität auf Basis eines Grundsystems. Die Anordnung der Bandanlage kann flexibel geplant werden. Dank Sortierung mit elektrischen oder pneumatischen Linearschiebern sind auch kompakte Bauweisen möglich.

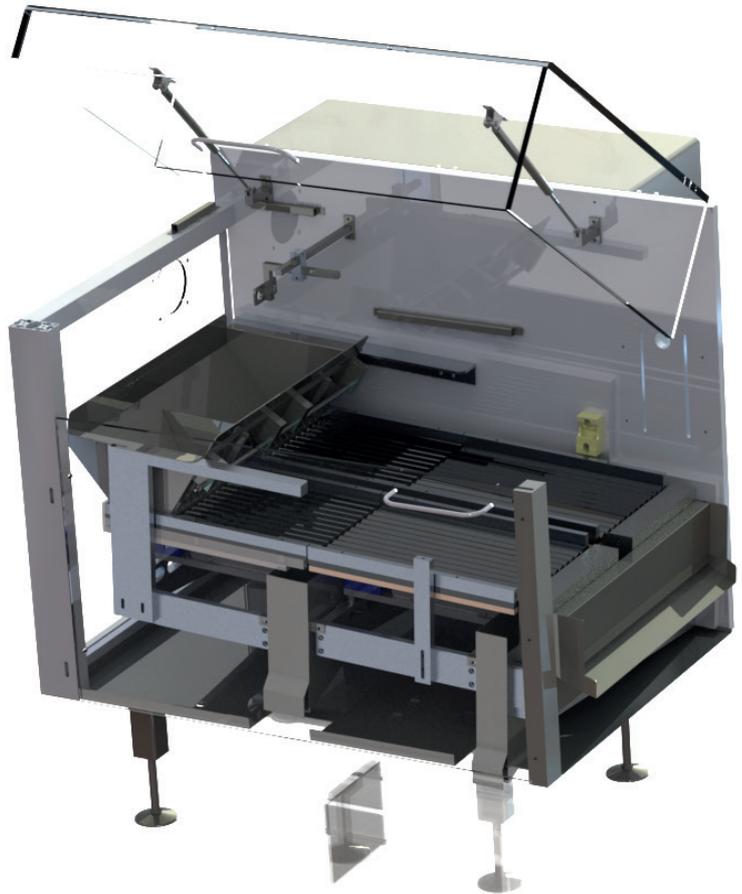
- maßgenaue Anpassung an die Produktionsumgebung
- verschließbarer Auslauf für Ausschussware
- nach jeder Aktion erfolgt eine Kontrolle der Codes und Etiketten
- Inkjet und Etikettendruck auf Oberseite und Seitenflächen
- Tamper Evident integrierbar
- ideal für Serialisierung
- automatisches Versiegeln der Verpackungseinheiten
- einfache Bedienung über Touchpanel



TABLETTENBRUCHKONTROLLE

Vollautomatische Kontrolle der Produktqualität

- Tabletten und Kapseln verarbeitbar
- Kontrolle auf Vollständigkeit der Tabletten und Kapseln
- Produktionsmenge bis zu 10.000 Stk/min
- Ausschleusung von Bruchstücken
- kompakte Bauweise
- Anzahl der Bahnen beliebig



Praxisbeispiel:
2.000 Stück pro Minute



LIFTSYSTEME FÜR TABLETTEN UND GRANULATE

Tassentransport zur Niveauüberwindung

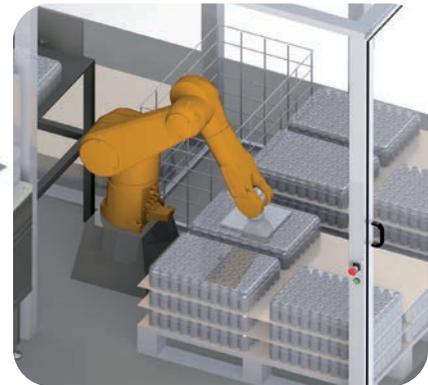
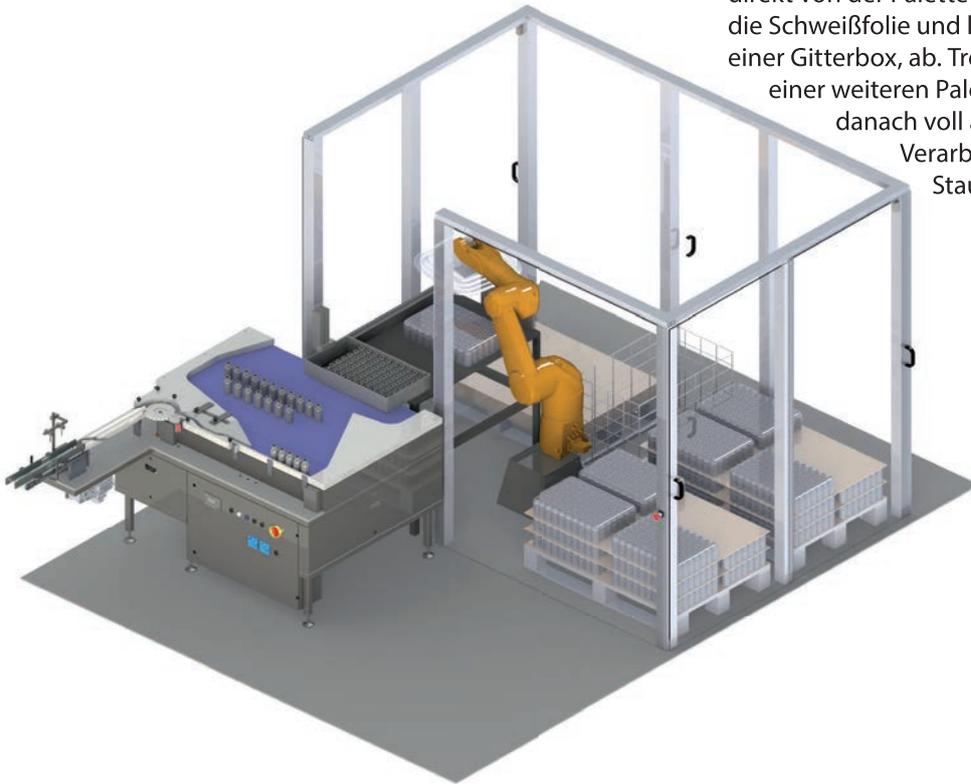
- flexible Anzahl an Transporttassen
- flexible Größe der Tassen
- kompakte Bauweise
- Bauhöhe nach Ihren Bedürfnissen
- leichte Reinigung dank glatter Oberflächen
- als Sonderausführung auch für Granulate und Pulver geeignet
- kombinierbar mit Tablettenbruchkontrolle

Beispiel: Lift und
Tablettenbruchkontrolle
bis zu 10.000 Stk/min



Automatisiertes Entpacken folienverschweißter Vials

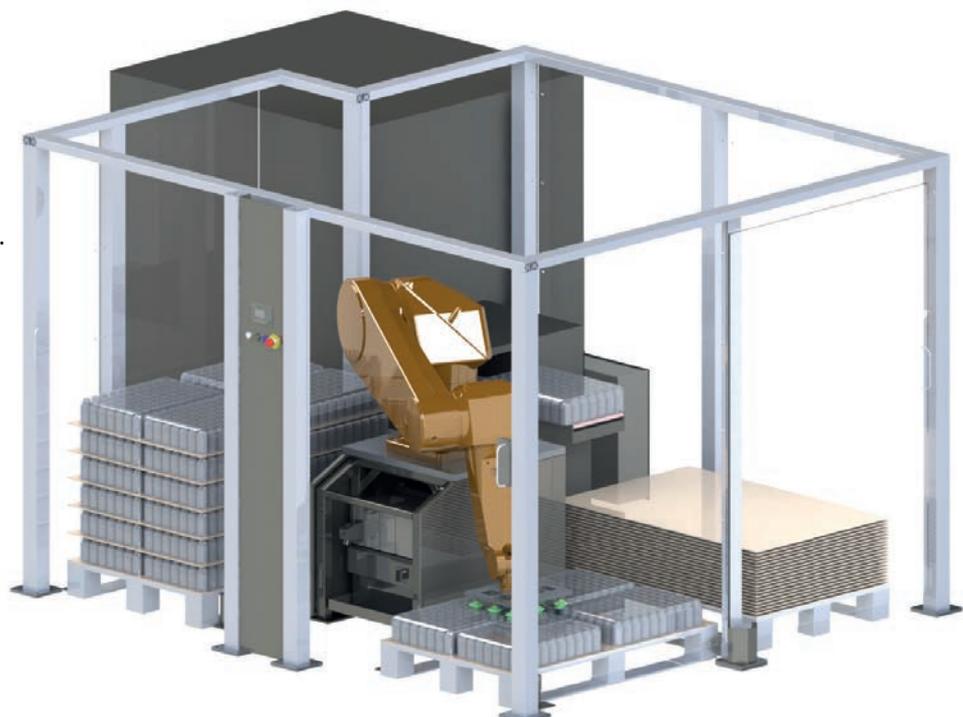
Der Roboter hebt Trays mit folienverschweißten Vials direkt von der Palette auf den Zuführtisch, entfernt dort die Schweißfolie und legt diese in einem Behälter, etwa einer Gitterbox, ab. Trennlagen aus Karton werden auf einer weiteren Palette abgelegt. Die Vials können danach voll automatisiert der nachfolgenden Verarbeitung, zum Beispiel via Bi-Flow Stautisch, zugeführt werden.



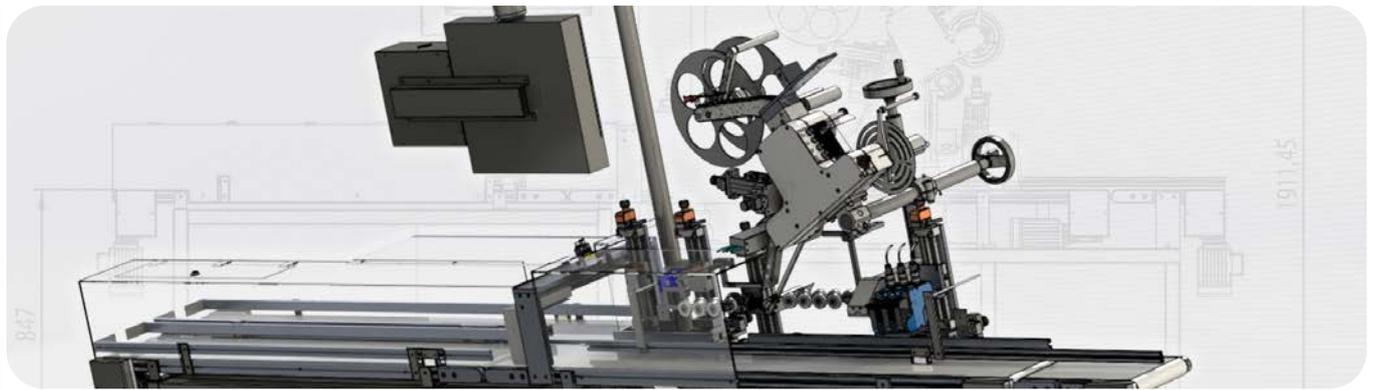
TRAYAUFGABE

Automatisierte Aufgabe folienverschweißter Vials von Palette zur folgenden Maschine

Der Roboter hebt Trays mit folienverschweißten Vials von Paletten direkt auf das Band oder den Einlauf der folgenden Maschine. Trennkartonagen werden abgehoben und auf einer weiteren Palette abgelegt.



UNSERE KOMPETENZEN



KONZEPTION & BERATUNG



Wir erarbeiten mit Ihnen ein individuelles Konzept. Durch unsere langjährige Erfahrung garantieren wir unseren Kunden einen reibungslosen Ablauf von der Planung, über die Programmierung, bis hin zur fertigen Anlage. Alles aus einer Hand.

3D-KONSTRUKTION



Dank modernster 3D-Technik sind wir in der Lage unsere Projekte in allen Einzelheiten genau durchzuplanen. Von Einzelteilen bis hin zu komplexen Maschinen wird alles perfekt für die Produktion vorbereitet.

FERTIGUNG



Vielseitigkeit und Perfektion sind unsere Stärke. Mit modernster CNC-Technologie und neuester CAM-Software bieten wir Ihnen ein Maximum an Präzision beim Fräsen, Drehen oder Wasserstrahlschneiden.

ROBOTIK

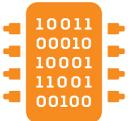


Ob Verpacken, Schweißen, Lackieren, Positionieren oder Prüfen – die Einsatzmöglichkeiten von Industrierobotern sind schier unbegrenzt. Seit Langem setzen wir mit Erfolg auf diese Technologie und verwenden dabei die ausgereiften Systeme namhafter Hersteller.





ANLAGENSTEUERUNG



Die Steuerung der Maschinen wird durch Verwendung moderner Automatisierungs- und Prozessleitsysteme aus dem Hause SIEMENS realisiert. Die Programmierung und Optimierung findet bei uns im eigenen Haus durch qualifiziertes Fachpersonal statt.

TECHNISCHE DOKUMENTATION



Die technische Dokumentation erfolgt auf Basis der MSV 2010. Für Sicherheit, normgerechte Konstruktion und Risikobewertung kommt in unserem Betrieb das bewährte Programm SAFEXPERT zum Einsatz. Sie erhalten:

- lückenlose Betriebs- und Bedienungsanleitung
- Hardwarepläne
- Software-Dokumentation
- Wartungspläne
- Konformitätserklärung nach MRL 2006/42/EG
- CE-Kennzeichnung

MONTAGE & INBETRIEBNAHME



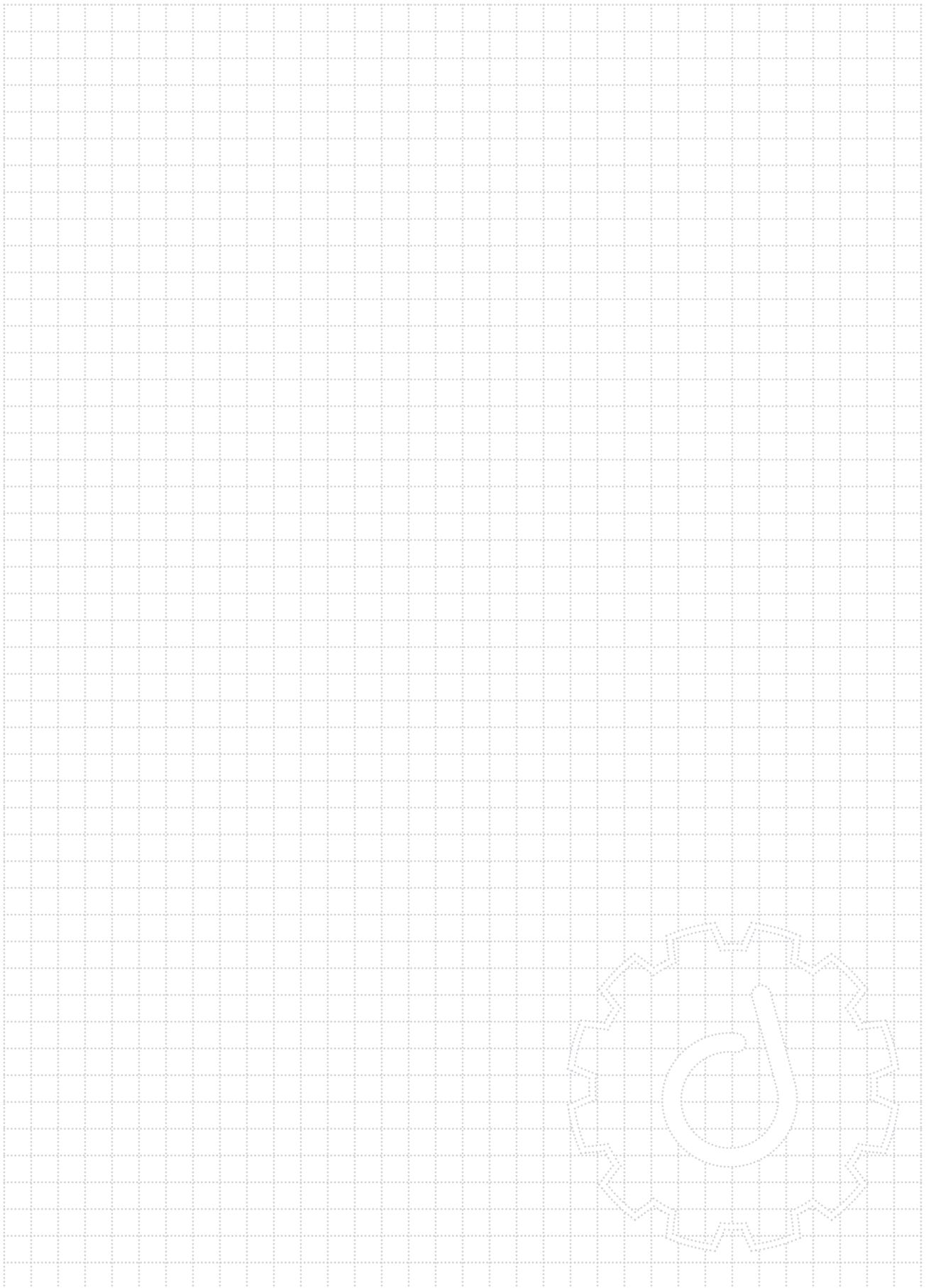
Bevor Maschinen und Anlagen zur Auslieferung kommen, werden diese bei uns nochmals auf Herz und Nieren geprüft:

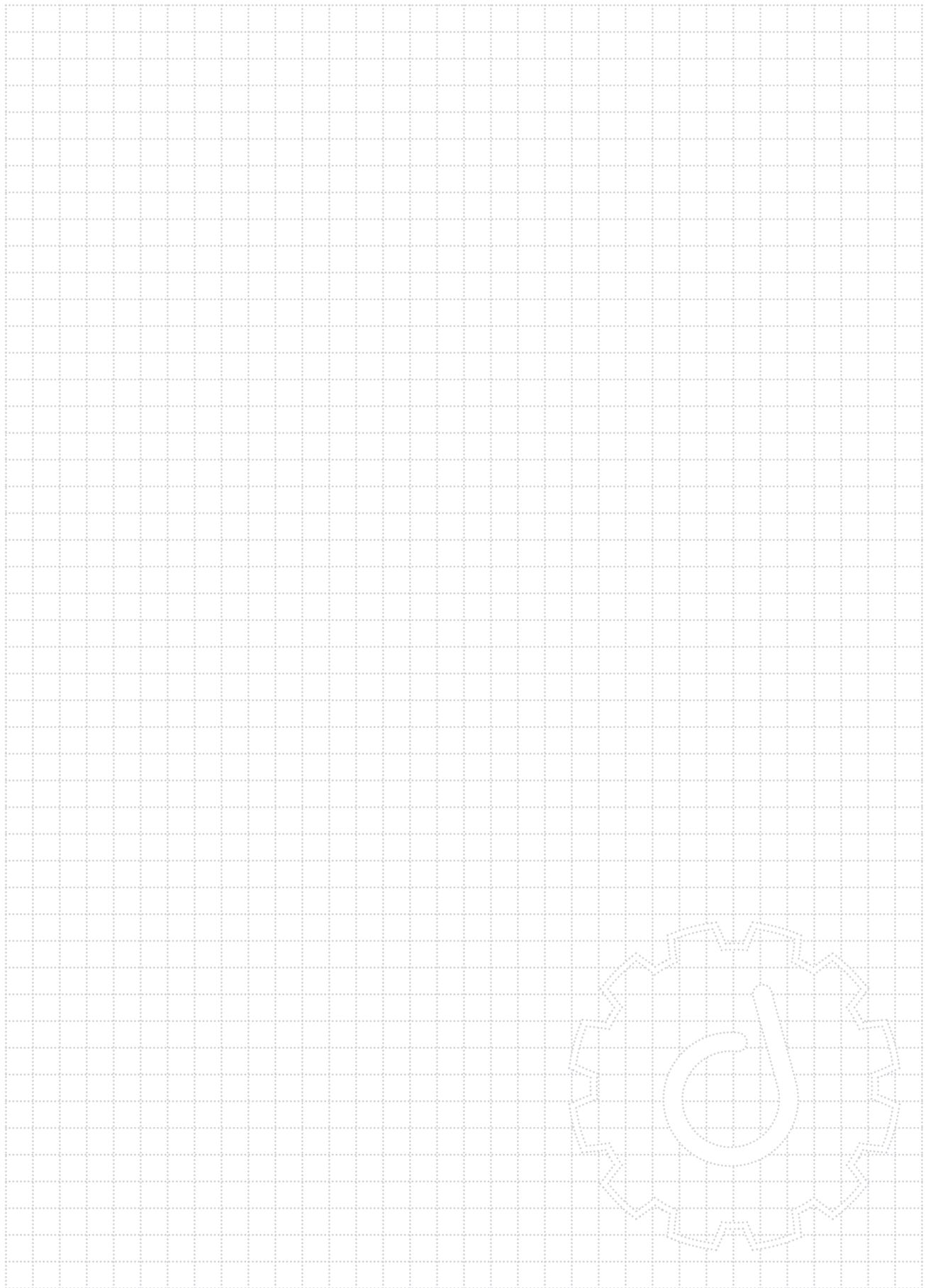
- Aufbau der Schweißkonstruktion
- Zusammenbau der einzelnen vorgefertigten Teile
- Anbau der Antriebstechnik
- Installation von Pneumatik, Elektrik und Hydraulik
- Positionierung von Aktoren und Sensoren
- Inbetriebnahme mittels Anlagensteuerung

SERVICE



Wir unterstützen Sie fortwährend, um einen reibungslosen Produktionsablauf zu gewährleisten. – Egal, ob es sich dabei um Ersatzteile handelt, einen Umbau, ein Standortwechsel der vorhandenen Maschine ansteht oder ein Update über Fernwartung eingespielt werden muss. Wir sind für Sie da.





2021



Mehr Informationen, Bilder und Videos finden Sie auf unserer Webseite:

WWW.DESSL-MB.COM



Dessl Maschinenbau GmbH
Stanser Au 6c
6135 Stans
Österreich

Telefon +43 (0)5242 63610
Fax +43 (0)5242 636210-20
kontakt@dessl-mb.com
www.dessl-mb.com